

## 2. Présentation de l'appareil

Tout d'abord vérifiez le contenu de l'appareil. Contactez votre fournisseur local si des pièces sont manquantes.

### 2.1 - Pièces fournies

- ▶ 1 notice d'instructions,
- ▶ 1 sac à poussière « grand modèle »,
- ▶ 1 châssis,
- ▶ 1 tambour standard ou expansible (selon la commande),
- ▶ 2 clés de 11.

### 2.2 - La Ponceuse Légère

La ponceuse à parquets modèle « Léger » a su s'imposer comme une référence chez les professionnels pour la rénovation des petites et moyennes surfaces grâce à sa maniabilité et son efficacité.

Cette machine ponce grâce à un tambour démontable, positionné sur l'avant de la machine. L'entraînement du tambour s'effectue à l'aide d'une courroie sur des poulies spéciales.

- ▶ Facilité de démontage,
- ▶ Poids de 59 kg,
- ▶ Le niveau de pression acoustique pondéré A : 88 dB(A) émis par l'appareil,
- ▶ Châssis : Moteur Monophasé 2,7 kW, 220 V,
- ▶ Cet appareil fonctionne sur une alimentation 220V – fusible 10A.

### **4.3 – Mise en place du tambour**

Le tambour ponceur, d'une largeur de 201mm et muni d'un revêtement de caoutchouc spécial, est positionné à l'avant de la machine et facilement accessible par le côté de la machine.

Il est entraîné par un moteur électrique au moyen d'une courroie plate (réf Repex :2109). Le tambour ponceur est déporté au ras du châssis, ce qui permet de poncer à quelques millimètres des plinthes.

Pour la mise en place du tambour, respecter les directives ci-après, pour ne pas endommager la clavette :

- Engager doucement le tambour jusqu'à la clavette,
- Tourner le tambour pour trouver la clavette et le pousser à fond,
- Nettoyer régulièrement l'arbre et l'alésage du tambour en les enduisant d'un très léger film d'huile ou de graisse.

#### **4.3.1 – Tambour standard**

La bande d'abrasif préalablement coupée à l'aide d'un gabarit est mise en place par le serrage entre deux barres moletées. Ces barres comportent des méplats (fig.4) qui sont à placer face à face avant d'introduire le papier abrasif dans la fente (fig.3). Par un mouvement inverse simultané des deux barres, le papier est serré sur le tambour. Vérifier que le serrage soit uniforme sur toute la largeur. Si celui-ci est insuffisant, placer une ou plusieurs bandes intercalaires coupées dans les chutes d'abrasif (fig.2). Ces bandes sont alors introduites dans la fente entre les deux extrémités de la feuille mise en place. Pour la mise en place de l'abrasif, on peut soit coucher la machine, soit démonter le tambour.



Fig.1-Positionnement du gabarit



Fig.2-Découpage des cales



Fig.3-Mise en place de l'abrasif



Fig.4-Positionnement des fentes



Fig.5-Calage