

# Chariots à mât rétractable 1.6 tonne



## BT reflex

*Série O*

RRE160R



# Chariots à mât rétractable

Spécifications techniques					RRE160R
Identification	1.1	Constructeur			BT
	1.2	Modèle			RRE160R
	1.3	Traction			Electrique
	1.4	Position cariste			Assis
	1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q	kg	1600
	1.6	Distance du centre de gravité	c	mm	600
	1.8	Distance du talon des fourches à l'axe des roues bras-support	x	mm	406
	1.9	Empattement	y	mm	1421
	Poids	2.1	Poids batterie incluse		kg
2.3		Charge à l'essieu, sans charge, roue motrice/roues bras-support		kg	2282/1409
2.4		Charge à l'essieu, mât sorti avec charge, roue motrice/bras-support		kg	776/4514
2.5		Charge à l'essieu, mât rétracté avec charge, roue motrice/bras-support		kg	2051/3239
Roues	3.1	Roue motrice/roues bras-support			Super élastiques
	3.2	Taille de la roue motrice			180/60-10
	3.3	Taille de la roue bras-support			180/60-10
	3.5	Roues, nombre (x=roues motrices)			1x/2
	3.7	Largeur entre axes roues bras-support	$b_{11}$	mm	1256
Dimensions	4.1	Inclinaison des fourches	$\alpha/\beta$	deg	4°/-2°*
	4.2	Hauteur, mât abaissé	$h_1$	mm	2804*
	4.3	Levée libre	$h_2$	mm	1691*
	4.4	Course d'élévation	$h_3$	mm	6260*
		Hauteur d'élévation	$h_{23}$	mm	6300*
	4.5	Hauteur, mât déployé	$h_4$	mm	6940*
	4.7	Hauteur du toit de protection (cabine)	$h_6$	mm	2330
	4.8	Hauteur du siège	$h_7$	mm	1265
	4.10	Hauteur des bras de support	$h_8$	mm	478
	4.15	Hauteur, fourches abaissées	$h_{13}$	mm	40
	4.19	Longueur totale	$l_1$	mm	2446
	4.20	Longueur chariot, talons de fourches inclus	$l_2$	mm	1331
	4.21	Largeur totale	$b_1$	mm	1414
	4.22	Dimensions des fourches	$s/e/l$	mm	40/100/1150
	4.23	Porte-fourches ISO 2328, classe/type A, B			II B
	4.25	Largeur hors tout des fourches	$b_5$	mm	250 - 738
	4.26	Distance entre les bras-support	$b_4$	mm	900
	4.28	Course du chariot de rétraction	$l_4$	mm	614
	4.31	Garde au sol, avec charge, sous le mât	$m_1$	mm	136
	4.32	Garde au sol, centre de l'empattement	$m_2$	mm	145
4.33	Largeur d'allée pour palettes de 1000x1200 dans le sens de la largeur	$A_{st}$	mm	2781	
4.34	Largeur d'allée pour palettes de 800x1200 dans le sens de la longueur	$A_{st}$	mm	2826	
4.35	Rayon de braquage	$W_a$	mm	1683	
4.37	Longueur chariot, bras-support inclus	$l_7$	mm	1933	
Données de performances	5.1	Vitesse de déplacement, avec/sans charge		km/h	10/11
	5.2	Vitesse de levée, avec/sans charge		m/s	0,35/0,70
	5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge		m/s	0,55/0,55
	5.4	Vitesse de la course de rétraction, avec/sans charge		m/s	0,25/0,25
	5.8	Pente franchissable maxi, avec/sans charge <sup>1)</sup>		%	10/15
	5.10	Frein de service			Electrique
Moteur électrique	6.1	Puissance nominale du moteur d'entraînement S2 60 min		kW	7,5
	6.2	Puissance nominale du moteur de levage à S3 15%		kW	15
	6.4	Tension de la batterie, capacité nominale $K_s$		V/Ah	48/620
	6.5	Poids de la batterie		kg	875
	6.6	Consommation électrique selon cycle VDI <sup>3)</sup>		kWh/h	
	Autres	8.1	Type de commande		
8.4		Niveau sonore aux oreilles du conducteur conforme à EN 12 053		dB(A)	

1) Données selon standard entreprise

2) Veuillez contacter TMH pour plus d'informations

\* D'autres alternatives sont disponibles

Toutes les données du tableau sont calculées selon la configuration standard. D'autres configurations peuvent donner d'autres valeurs.

Les performances et dimensions du chariot sont des valeurs nominales obtenues dans des conditions de fonctionnement normales.

Les produits BT Products AB et les spécifications sont susceptibles de modifications sans avis préalable.



## Caractéristiques chariot:

- Pneus super élastiques
- Garde au sol importante
- Technologie AC
- Concept visibilité totale
- Pédales au standard automobile
- Frein parking automatique
- TLC (Transitional Lift Control): Mouvement continu en levée/descente sans ralentissement au passage de la levée libre
- Direction à 360°
- Contrôle hydraulique simultané
- Mini leviers
- Variateur et moteur de traction pour applications intensives
- Protection intempéries (option)

