

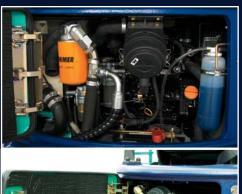


MINI-PELLES 1

> Performances élevées, sécurité et confort de l'opérateur. Les mini-pelles 15 VXT, 17 VXT et 19 VXT offrent des prestations innovantes tant au niveau technologique que confort d'utilisation, design et fonctionnalité. La gamme VXT est idéale pour la réalisation de petits chantiers de rénovation, de travaux de fouilles, et tous les endroits où il est difficile d'accéder.

MOTEUR YANMAR 3 TNV70

Le moteur Diesel à 3 cylindres garantit de faibles émissions de gaz et des nuisances sonores réduites. La cylindrée, combinée au circuit hydraulique auxiliaire, garantit une nette réduction de la comsommation du carburant, et limite les émissions polluantes.





ACCESSIBILITÉ ET ENTRETIEN FACILITÉ

Le capot moteur à ouverture latérale permet l'accessibilité et la visibilité du moteur pour quasiment toutes les opérations de contrôle. La batterie nécéssite une petite manutention.





SYSTÈME POWER SHIFT

La force de pénétration est accrue sur les nouvelles VXT grâce au système «POWER SHIFT». Elles sont aussi équipés de «l'Antidrift», système qui permet d'éviter les fuites internes aux vérins.



CIRCUIT AUXILIAIRE

La série VXT est dotée d'un circuit hydraulique auxiliaire pour l'usage de différents accessoires, avec prédisposition pour l'installation à la fin du 1er bras pour la 15 VXT, et sur l'avant bras pour les 17 et 19 VXT. Un déviateur permet de sélectionner la fonction simple ou double effet.



COMMANDE

Les 17 et 19 VXT sont équipées d'une deuxième vitesse d'avancement sur le levier de lame.

S/17/19 VXT







IT VXT



CONFORT ÉLEVÉ POUR L'OPÉRATEUR La position de travail est confortable grâce au siège réglable et à l'ergonomie des commandes et des joysticks qui assurent une précision maximum.

Si l'opérateur quitte le poste de commande, un système coupe toutes les commandes en fonction : le bras, la rotation de la tourelle, le godet et tous les déplacements.





VOIE VARIABLE POUR LA 19 VXT Idéale pour travailler dans les endroits restreints, grâce à sa voie variable (980-1300 mm).



VISIBILITÉ

Les modèles VXT offrent une visibilité optimale à 360°, tant pour la version avec canopy que pour celle avec cabine. Elles sont équipées de deux phares de travail qui permettent à l'opérateur d'éclairer de façon optimale l'aire de travail.

MINI-PELLES 15/17/19 VXT

LES OPTIONS



KIT CLAPETS

Clapets de maintien de charge pour une sécurité totale en levage.



ANTIVOL

Possibilité d'équiper votre minipelle d'un digicode à clef ou à code

MINI-PELLES		15 VXT	17 VXT	IS VXT
Moteur	Modèle	Yanmar 3TNV70	Yanmar 3TNV70	Yanmar 3TNV70
Nbre cylindres (alésage x course)	mm	3 - 70 x 74	3 - 70 x 74	3 - 70 x 74
Cylindrée	cm ³	854	854	854
Puissance max.	kW(ch)/ tr/min	10,5 (14) / 2 300	10,5 (14) / 2 300	10,5 (14) / 2 300
Poids machine avec chenilles caoutchouc et arceau / cabine	Kg	1 450 / 1 610	1 655 / 1 815	1 670 / 1 830
Longueur chenilles caoutchouc	mm	1 425	1 570	1 570
Largeur extérieure des chenilles	mm	980	980	980 ~1 300
Largeur du patin	mm	230	230	230
Hauteur maxi d'excavation	mm	3 250	3 500	3 640
Hauteur maxi de déversement	mm	2 270	2 520	2 660
Vitesse de déplacement	km/h	2	2.1 / 4.1	2.1 / 4.1
Pente franchissable	degrés	30	30	30
Vitesse de rotation	tr/min	9,4	9,4	9,4
Force de creusage du godet	kgf	1 600	1 600	1 600
Force du vérin de balancier	kgf	950	1 050	950
Profondeur de creusage	mm	2 010	2 360	2 460
Garde au sol	mm	220	220	380
Capacité du réservoir à carburant	I	20	20	20
Capacité du réservoir hydraulique	I	19	19	19
Hauteur de la lame	mm	235	235	235
Soulèvement de la lame	mm	215	220	220
Abaissement de la lame	mm	195	340	340
Angle de rotation de la flèche (droite/gauche)	degrés	80 / 55	80 / 55	80 / 55
Pression hydraulique	Mpa (kgf/cm²)	20,6 (210)	20,6 (210)	20,6 (210)
Capacité des pompes	l/min	17,2 x 2 + 12	17,2 x 2 + 12	17,2 x 2 + 12
Débit maxi. de la ligne auxiliaire	l/min	34,4	29,2	29,2

Distribué par :



IMER France
DIVISION TRAVAUX PUBLICS
ZI Les Speyres - BP 34
38450 VIF
Tel : 04.76.72.76.02
Fax: 04.76.72.68.92
e-mail : tp@imer.fr
www.imer.fr