

QAX 12 Dd

Conditions de référence (1)

Fréquence nominale	Hz	50
Vitesse nominale	tr/mn	1500
Pression atmosphérique	kPa	100
Humidité relative	%	30
Température ambiante	°C	25

Limites de fonctionnement (2)

Température ambiante maximum	°C	50
Altitude maximum	m	4000
Humidité relative maximum	%	<100
Température minimum de mise en route	°C	- 10

Caractéristiques (2-3)

Puissance apparente continue (triphasee)	kVA	12
Puissance apparente secours (triphasee)	kVA	13
Facteur de puissance de la charge (triphasee)	Cos	0,80
Puissance active continue (triphasee)	kW	9,6
Tension entre phases (triphasee)	V	400
Intensité (triphasee)	Amp.	17,3
Capacité du réservoir de carburant	l	40
Consommation de carburant à pleine charge	l/h	3,47
Autonomie en carburant à pleine charge	h	11,5
Niveau de puissance sonore (2000/14/EC OND)	LWA	91
Reprise de charge (Puis. continue-Classe G2)	%	100

Conception

Marque moteur		DEUTZ
Modèle		F2M2011F
Cylindrée	l	1,55
Marque alternateur		STAMFORD
Modèle		BCI 164 D1
Puissance (suivant ISO 8528-5)	kVA	13,5
Classe d'isolation stator/rotor		H
Degré de protection		IP 23
Nombre de fils		12
Conformité des émissions		EU STAGE II
Longueur	m	2,02
Largeur	m	1,04
Hauteur	m	1,02
Poids (Prêt à fonctionner)	kg	706

NOTES :

1. Pour des performances moteur suivant ISO 3046/1 – 1995 et alternateur IEC 34-1/BS 5000.
2. Pour un fonctionnement hors des limites mentionnées, consulter ATLAS COPCO.
3. Aux conditions de référence sauf information contraire.

Nota : Configuration D suivant ISO 8528-1 : 1993 avec carrosserie intégrant tous les composants thermique et électrique, réservoir à carburant, élément réfrigérant, silencieux d'échappement, etc...