

QAS 40 Kd

Conditions de référence (1)

Fréquence nominale	Hz(4)	50
Vitesse nominale	tr/mn	1500
Pression atmosphérique	kPa	100
Humidité relative	%	30
Température ambiante	°C	25

Limites de fonctionnement (2)

Température ambiante maximum	°C	50
Altitude maximum	m	4000
Humidité relative maximum	%	85
Température minimum de mise en route :		
. sans préchauffage / avec préchauffage (en option)	°C	- 18 / - 25

Caractéristiques (2-3)

Puissance apparente continue (triphasee)	kVA	41,1
Puissance apparente secours (triphasee)	kVA	45,2
Facteur de puissance de la charge (triphasee)	Cos	0,80
Puissance active continue (triphasee)	kW	32,9
Tension entre phases (triphasee)	V	400
Intensité (triphasee)	Amp.	59,3
Consommation de carburant à pleine charge	l/h	8,8
Capacité du réservoir de carburant :		
. Réservoir standard / Réservoir grande capacité	l	92 / 257
Autonomie à pleine charge :		
. Réservoir standard / Réservoir grande capacité	h	10,5 / 29,3
Niveau de puissance sonore (2000/14/EC OND)	LWA	89
Reprise de charge (Puis. continue-Classe G2)	%	100

Conception

Marque moteur		KUBOTA
Modèle		V3800DI-T
Cylindrée	l	3,8
Marque alternateur		STAMFORD
Modèle		BCI184-J1
Puissance (suivant ISO 8528-3)	kVA	42,5
Classe d'isolation stator/rotor		H
Degré de protection		IP 23
Nombre de fils		12
Conformité des émissions		EU STAGE II
Longueur	m	2,10
Largeur	m	0,95
Hauteur (Réservoir : standard / grande capacité)	m	1,17 / 1,37
Poids (Prêt à fonct.) (Réservoir : standard / grande capacité)	kg	1048 / 1275

NOTES :

1. Pour des performances moteur suivant ISO 3046/1 – 1995 et alternateur IEC 34-1/BS 5000.
2. Pour un fonctionnement hors des limites mentionnées, consulter ATLAS COPCO.
3. Aux conditions de référence sauf information contraire.
4. 60 Hz : en standard ou en option suivant modèle.

Nota : Configuration D suivant ISO 8528-1 : 1993 avec carrosserie intégrant tous les composants thermique et électrique, réservoir à carburant, élément réfrigérant, silencieux d'échappement, etc...