

PILONNEUSES SÉRIE MTX



E FILTRE À AIR

Le grand filtre à air double cyclone, entièrement repensé, possède trois fois plus de capacité de rétention de poussière qu'avant, ce qui augmente fortement la durée de vie du matériel. Le rendement de ce système de filtration réduit dans des proportions spectaculaires la fréquence des interventions de maintenance sur le filtre à air et les cycles de remplacement de la cartouche-filtre, ce qui permet de réduire les coûts d'entretien.



F NOUVEAU SABOT

Un procédé breveté permettant d'obtenir un sabot estampé monobloc a été mis au point, augmentant la longévité du pied, même en cas d'utilisation intense sur sols compactés.



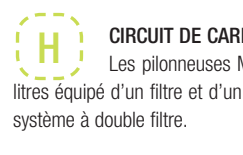
EQUILIBRE OPTIMAL DE LA MACHINE

Nos ingénieurs ont mis au point un équilibre parfait de la machine en obtenant des mouvements verticaux stables et équilibrés sans affecter la puissance d'impact.



G CAPOTS MOTEUR LATÉRAUX

Les capots moteur latéraux innovants sont fabriqués en matériaux de pointe utilisés dans les engins spatiaux, capables de résister aux chocs, de préserver le moteur et de protéger le démarreur manuel.



H CIRCUIT DE CARBURANT

Les pilonneuses MTX sont dotées d'un grand réservoir à carburant de 2.5 litres équipé d'un filtre et d'un carburateur à membrane écologique agissant comme un système à double filtre.



A LEVIER D'ACCÉLÉRATION MUNI D'UN COUPE CIRCUIT

Le levier d'accélération, de conception nouvelle, se verrouille avec le robinet de carburant et l'interrupteur d'arrêt du moteur, permettant ainsi un fonctionnement au ralenti et l'arrêt par manipulation d'une seule manette.



B COMPTEUR HORAIRE ET COMPTE-TOURS DU MOTEUR D'ORIGINE

La lecture instantanée du nombre de tours du moteur en marche garantit à l'opérateur des performances optimales. Moteur coupé, l'affichage passe en nombre total d'heures de service pour aider le technicien à déterminer les cycles de maintenance et donner des informations instantanées sur le nombre d'heures d'utilisation.



C NOUVEAU SYSTÈME D'EMBRAYAGE

Les pilonneuses MTX disposent d'un nouvel embrayage de base de matériaux de pointe absorbant les chocs et les variations du couple et confèrent à l'ensemble, une meilleure résistance à l'usure. Les performances de l'embrayage sont encore améliorées par un système d'évacuation des poussières abrasives.



D ARCEAU DU GUIDON

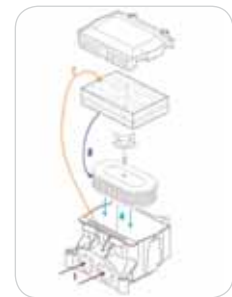
Un nouveau matériau plus rigide permet de charger la pilonneuse en utilisant l'arceau du guidon.

ERGONOMIE, SÉCURITÉ DES ÉQUIPEMENTS ET RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

HAV (= Hand Arm Vibration), c'est-à-dire les vibrations transmises au système main-bras. Bénéficiant de plusieurs années d'expérience, dans la conception et la mise au point des pilonneuses, l'ensemble des composants et des principales pièces sont disposés harmonieusement, réduisant au minimum la fatigue de l'opérateur après une journée d'utilisation et présentant les plus faibles valeurs de HAV que n'importe quelle pilonneuse présente sur le marché. Le levier d'accélération innovant allie respect de l'environnement grâce au mécanisme de coupure du carburant et sécurité grâce au coupe-circuit, ce qui permet de positionner la pilonneuse dans n'importe quel sens sans provoquer de fuite de carburant. Le moteur non polluant de la MTX respecte toutes les réglementations mondiales en matière d'émissions de gaz et la réglementation de l'UE en matière d'émissions sonores 2000/14/CE.

MTX 60E - MTX 70E

Pilonneuses



Filtration air



Transport facile



Poignée ergonomique avec barre de roulement



Soufflet en polyéthylène avec bornes anti-rotation



Levier de commande

APPLICATIONS

La gamme de pilonneuses MTX permet le compactage de différents types de matériaux comme les tranchées, les matériaux argileux, granuleux, le sable ...

Equipements de Série

- ✓ Moteur essence 4 temps avec refroidissement air Honda GX 100
- ✓ Coupure du moteur et de l'essence depuis l'accélérateur
- ✓ Triple filtration d'air
- ✓ Protection intégrale du moteur avec coque ABS
- ✓ Poignée de manutention
- ✓ Compteur d'heures et tours moteur
- ✓ Guidon avec silent blocs spécifiques

Equipements Optionnels

- ✓ Chariot de transport
- ✓ Réhausse de pilonneuse avec pied étroit



Réhausse de pilonneuse avec pied étroit en option L 165 x H 340 (MTX 70)

		MTX 60E	MTX 70E
Dimensions L x l x H	mm	713 x 350 x 1 025	788 x 350 x 1 027
Dimensions de la semelle L x l	mm	340 x 265	340 x 285
Impact au sol	cps/min	644 à 695	644 à 695
Force de pression	KN	13.6	14.9
Vibrations main-bras	m/sec ²	5.2	5.6
Course max	mm	50 - 80	50 - 80
Poids d'utilisation	kg	64	75
Moteur		Honda GX 100	Honda GX 100
Type		Essence - 4 temps Refroid. air	Essence - 4 temps Refroid. air
Puissance (DIN 6270B)	kW (Ch)	2.1 (2.9)	2.1 (2.9)
Carburant / Cap. réservoir	- / L	Essence / 2.5	Essence / 2.5
Système de démarrage		Démarrateur manuel	Démarrateur manuel
Catégorie		PN 3	PN 3
Niveau sonore	Lp dB(A)	92	94
Référence		05010060	05010066
Référence chariot de transport		05029010	05029010
Référence réhausse de pilonneuse largeur 165 mm		-	05020165



Chariot de transport en option



Compteur d'heures et vibrations



Protection moteur