

Fiche technique :

150 AETJ-C

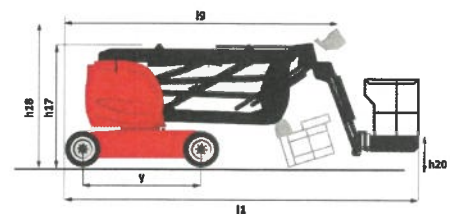
OXYGEN
by MANITOU



 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

Capacités		Métrique
Hauteur de travail	h21	14.60 m
Hauteur de plate-forme	h7	12.60 m
Déport maximal		7.13 m
Surplomb		7.07 m
Rotation du bras pendulaire (haut / bas)		+65 ° / -65 °
Capacité de la nacelle	Q	220 kg
Rotation tourelle		355 °
Rotation de la nacelle (droite / gauche)		66 ° / 59 °
Nombre de personnes (intérieur / extérieur)		2 / 2
Poids et dimensions		
Poids de la nacelle*		6975 kg
Longueur du panier x Largeur du panier	lp / ep	1.20 m x 0.92 m
Hauteur plancher (accès)	h20	0.40 m
Longueur hors-tout	l1	6.05 m
Largeur hors tout	b1	1.50 m
Hauteur hors tout	h17	1.97 m
Longueur hors tout repliée	l9	4.40 m
Hauteur hors tout repliée	h18 ***	2.08 m
Longueur pendulaire	l13	1.26 m
Déport du contrepoids (tourelle à 90°)	a7	0.12 m
Rayon de braquage extérieur	Wa3	3.96 m
Garde au sol au centre de l'empattement	m2	0.14 m
Empattement	y	2 m
Performances		
Vitesse de translation - en mode transport		5 km/h
Vitesse de translation - en mode travail		0.60 km/h
Pente franchissable		22 %
Dévers autorisé		3 °
Roues		
Type de roues		Pneu plein souple (PPS) non marquant
Pneus standards		24 x 7.5 in / 600 x 190 mm
Roues motrices (avant / arrière)		0 / 2
Roues directrices (avant / arrière)		2 / 0
Freinage sur roues (avants / arrière)		0 / 2
Moteur/batterie		
Puissance du moteur électrique		2 x 3 kW
Puissance du moteur d'élévation		3.70 kW
Tension nominale batterie / Capacité de la batterie		48 V / 240 Ah
Énergie batterie		11 kW/h
Chargeur intégré (V / A)		48 V / 30 A
Divers		
Nombre de cycles avec batterie standard (HIRD)		46
Pression au sol		13.50 dan/cm2
Pression hydraulique		200 bar
Capacité du réservoir hydraulique		15 l
Bruit à l'environnement (LwA)		< 70 dB
Vibration sur l'ensemble mains/bras		< 0.52 m/s²
Conformité aux normes		
Cette machine est conforme aux normes :		Directives européennes : 2006/42/CE- Machines (EN280-1 :2022 révisée) - 2004/108/CE (CEM) - CEM selon EN 12895 / 2015 +A1 / 2019

*Varie selon les options et les normes du pays dans lequel la machine est livrée.



Équipements

Standard

Alarme sonore et témoins lumineux (dévers, surcharge, descente)
Anneaux d'élingage et d'arrimage
Avertisseur sonore dans le panier
Batterie de traction
Boîte à outils dans panier
Bras pendulaire
Chargeur intégré multi-tension
Commandes proportionnelles
Descente manuelle de secours
Déplacement possible à hauteur maximale
Easy link
Freinage de type négatif sur roues arrière
Interrupteur d'arrêt d'urgence dans le panier et la tourelle
Panier avec plancher ajouré
Pneus à bandages non marquants
Prédisposition 230V
Système de Protection Secondaire (SPS)
Technologie bus CAN
Écran smartview multi-fonctions

Optionnel

Avertisseur sonore sur tous mouvements
Avertisseur sur translation avant et arrière
Batterie haute performance
Batterie sans entretien
Capot de protection pour pupitre de commandes
Easy Link - Avec contrôle d'accès par clavier
Easy Link avec verrouillage à distance
Huile grand froid
Huile hydraulique biodégradable - Grade 32
Kit de sécurité - Hamais + casque
Peinture personnalisée
Phare de travail (x1) sur le panier
Pneus Gonflés à la Mousse non-marquants 683 x 236 mm / 27 x 10-12 in
Prise 110 ou 230 V avec disjoncteur différentiel
Protection lisse
Prédisposition air comprimé
Prédisposition eau
Remplissage centralisé de la batterie
Témoin orientation tourelle