



***MINI - PELLE***

***15/17/19 VXT***



***IHIMER***  
CONSTRUCTION MACHINERY



# MINI-PELLES 15

> Performances élevées, sécurité et confort de l'opérateur. Les mini-pelles 15 VXT, 17 VXT et 19 VXT offrent des prestations innovantes tant au niveau technologique que confort d'utilisation, design et fonctionnalité. La gamme VXT est idéale pour la réalisation de petits chantiers de rénovation, de travaux de fouilles, et tous les endroits où il est difficile d'accéder.

## MOTEUR YANMAR 3 TNV70

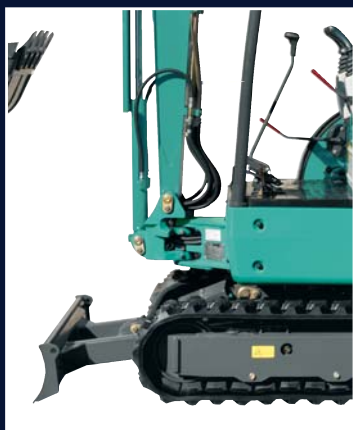
Le moteur Diesel à 3 cylindres garantit de faibles émissions de gaz et des nuisances sonores réduites. La cylindrée, combinée au circuit hydraulique auxiliaire, garantit une nette réduction de la consommation du carburant, et limite les émissions polluantes.



## ACCESSIBILITÉ ET ENTRETIEN FACILITÉ

Le capot moteur à ouverture latérale permet l'accessibilité et la visibilité du moteur pour quasiment toutes les opérations de contrôle. La batterie nécessite une petite manutention.

## 15 VXT



## SYSTÈME POWER SHIFT

La force de pénétration est accrue sur les nouvelles VXT grâce au système «POWER SHIFT». Elles sont aussi équipées de «l'Antidrift», système qui permet d'éviter les fuites internes aux vérins.



## CIRCUIT AUXILIAIRE

La série VXT est dotée d'un circuit hydraulique auxiliaire pour l'usage de différents accessoires, avec prédisposition pour l'installation à la fin du 1er bras pour la 15 VXT, et sur l'avant bras pour les 17 et 19 VXT. Un déviateur permet de sélectionner la fonction simple ou double effet.



## COMMANDE

Les 17 et 19 VXT sont équipées d'une deuxième vitesse d'avancement sur le levier de lame.

# 15/17/19 VXT



**17 VXT**



## CONFORT ÉLEVÉ POUR L'OPÉRATEUR

La position de travail est confortable grâce au siège réglable et à l'ergonomie des commandes et des joysticks qui assurent une précision maximum.

Si l'opérateur quitte le poste de commande, un système coupe toutes les commandes en fonction : le bras, la rotation de la tourelle, le godet et tous les déplacements.



## VOIE VARIABLE POUR LA 19 VXT

Idéale pour travailler dans les endroits restreints, grâce à sa voie variable (980-1300 mm).



## VISIBILITÉ

Les modèles VXT offrent une visibilité optimale à 360°, tant pour la version avec canopy que pour celle avec cabine. Elles sont équipées de deux phares de travail qui permettent à l'opérateur d'éclairer de façon optimale l'aire de travail.

# MINI-PELLES 15/17/19 VXT

## LES OPTIONS



### KIT CLAPETS

Clapets de maintien de charge pour une sécurité totale en levage.



### ANTIVOL

Possibilité d'équiper votre mini-pelle d'un digicode à clef ou à code.

| MINI-PELLES                                                |                            | 15 VXT            | 17 VXT            | 19 VXT            |
|------------------------------------------------------------|----------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Moteur                                                     | Modèle                     | Yanmar 3TNV70     | Yanmar 3TNV70     | Yanmar 3TNV70     |
| Nbre cylindres (alésage x course)                          | mm                         | 3 - 70 x 74       | 3 - 70 x 74       | 3 - 70 x 74       |
| Cylindrée                                                  | cm <sup>3</sup>            | 854               | 854               | 854               |
| Puissance max.                                             | kW(ch) / tr/min            | 10,5 (14) / 2 300 | 10,5 (14) / 2 300 | 10,5 (14) / 2 300 |
| Poids machine avec chenilles caoutchouc et arceau / cabine | Kg                         | 1 450 / 1 610     | 1 655 / 1 815     | 1 670 / 1 830     |
| Longueur chenilles caoutchouc                              | mm                         | 1 425             | 1 570             | 1 570             |
| Largeur extérieure des chenilles                           | mm                         | 980               | 980               | 980 ~ 1 300       |
| Largeur du patin                                           | mm                         | 230               | 230               | 230               |
| Hauteur maxi d'excavation                                  | mm                         | 3 250             | 3 500             | 3 640             |
| Hauteur maxi de déversement                                | mm                         | 2 270             | 2 520             | 2 660             |
| Vitesse de déplacement                                     | km/h                       | 2                 | 2,1 / 4,1         | 2,1 / 4,1         |
| Pente franchissable                                        | degrés                     | 30                | 30                | 30                |
| Vitesse de rotation                                        | tr/min                     | 9,4               | 9,4               | 9,4               |
| Force de creusage du godet                                 | kgf                        | 1 600             | 1 600             | 1 600             |
| Force du vérin de balancier                                | kgf                        | 950               | 1 050             | 950               |
| Profondeur de creusage                                     | mm                         | 2 010             | 2 360             | 2 460             |
| Garde au sol                                               | mm                         | 220               | 220               | 380               |
| Capacité du réservoir à carburant                          | l                          | 20                | 20                | 20                |
| Capacité du réservoir hydraulique                          | l                          | 19                | 19                | 19                |
| Hauteur de la lame                                         | mm                         | 235               | 235               | 235               |
| Soulèvement de la lame                                     | mm                         | 215               | 220               | 220               |
| Abaissement de la lame                                     | mm                         | 195               | 340               | 340               |
| Angle de rotation de la flèche (droite/gauche)             | degrés                     | 80 / 55           | 80 / 55           | 80 / 55           |
| Pression hydraulique                                       | Mpa (kgf/cm <sup>2</sup> ) | 20,6 (210)        | 20,6 (210)        | 20,6 (210)        |
| Capacité des pompes                                        | l/min                      | 17,2 x 2 + 12     | 17,2 x 2 + 12     | 17,2 x 2 + 12     |
| Débit maxi. de la ligne auxiliaire                         | l/min                      | 34,4              | 29,2              | 29,2              |

Distribué par :



IMER France

DIVISION TRAVAUX PUBLICS

ZI Les Speyres - BP 34

38450 VIF

Tél : 04.76.72.76.02

Fax : 04.76.72.68.92

e-mail : tp@imer.fr

www.imer.fr

# AMX 14

MINI PELLE AMX AMMANN À  
ROTATION DANS LE GABARIT



## STABILITÉ À TOUTE ÉPREUVE

La mini pelle Ammann AMX 14 se distingue dans sa classe par la stabilité que procure son châssis à voie variable (790 à 1050 mm). Elle est la machine parfaite pour augmenter la productivité et la sécurité des opérations habituellement réalisées à la main, notamment sur les chantiers d'intérieur ou dans les espaces extérieurs exigüs.

## FORMAT HYPER COMPACT

- La conception et la taille optimisée de la machine permet à la mini pelle Ammann AMX 14 d'être votre meilleure alliée pour les petits travaux en intérieur, comme pour les aménagements d'espaces verts.

## PUISSANCE ET PRÉCISION

- Couple moteur thermique/système hydraulique performant, caractérisé par une pompe hydraulique à débit variable procurant puissance, précision et vitesse.

## CONFORT ET SÉCURITÉ

- La position de conduite a été étudiée afin de procurer un maximum de confort à l'opérateur : commandes assistées, accoudoirs pivotants, repose-poignets et beaucoup d'espace pour les jambes.
- La ceinture de sécurité et l'arceau de sécurité avec certificat ROPS assurent toute la sécurité nécessaire à l'opérateur de la machine.

## APPLICATIONS

- Petits terrassements
- Travaux de petite voirie
- Travaux sur petits réseaux
- Démolition en intérieur
- Travaux paysagers

## DOTATION STANDARD

- Moteur Kubota 13.7 cv Stage V
- Voie variable hydraulique 790–1050 mm
- Circuit hydraulique auxiliaire (AUX 1 – PTO 1) pour BRH
- Pompe hydraulique à débit variable
- Arceau de protection à 2 montants
- 24 mois de garantie sur la machine complète et 60 mois sur la structure mécano-soudée

## PRINCIPAUX ÉQUIPEMENTS EN OPTION

- Tous types d'attaches rapides mécaniques et godets
- Circuit hydraulique auxiliaire AUX 2
- Couleur personnalisée suivant nuancier RAL
- Géolocalisation
- AUX 2 (PTO 2)
- Huile hydraulique Bio Panolin

**AMMANN**

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### MINI PELLE AMX 14 AMMANN À ROTATION DANS LE GABARIT

#### GENERAL

|                                                                                    |                                          |
|------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|
| Poids opérationnel avec arceau pliable ou canopy et chenilles caoutchouc           | 1255 kg                                  |
| Poids opérationnel avec cabine et chenilles caoutchouc                             | n.d.                                     |
| Vitesses de translation (gamme lente / gamme rapide)                               | 0 à 1.8 km/h<br>/ 0 à 3.8 km/h           |
| Vitesse de rotation de la tourelle                                                 | 9.5 t/min                                |
| Type d'équipement                                                                  | Monobloc + orientation de pied de flèche |
| Axes et bagues remplaçables / pied de flèche et biellettes de godet en acier moulé | Oui / Oui                                |
| Plateforme de conduite basculante                                                  | n.d.                                     |

#### DIMENSIONS

|                                                           |                |
|-----------------------------------------------------------|----------------|
| Largeur maximale                                          | 790-1050 mm    |
| Hauteur totale                                            | 2300 mm        |
| Rayon de rotation                                         | 565 mm         |
| Longueur du balancier standard (balancier long en option) | 1020 (1150) mm |
| Largeur des chenilles                                     | 180 mm         |
| Train de chenilles : nombre de galets (de chaque côté)    | 3              |

#### MOTEUR

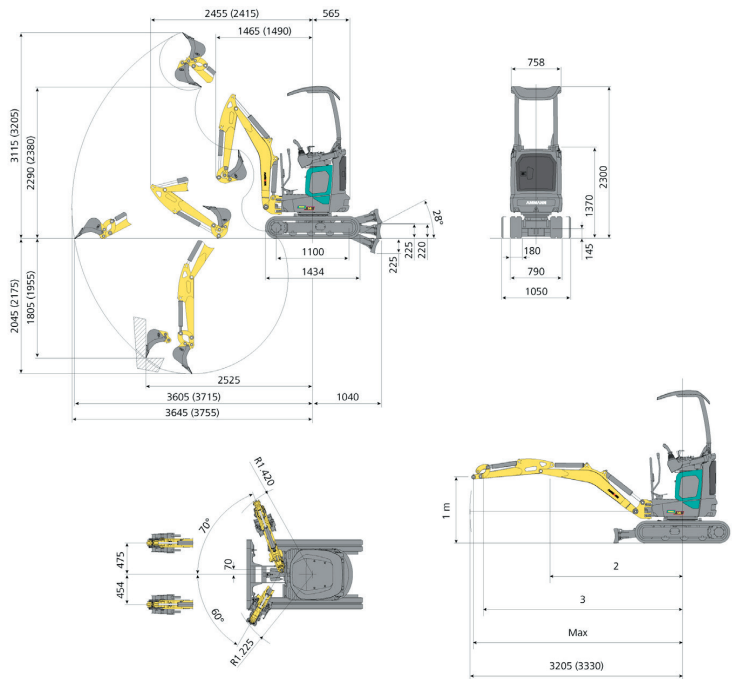
|                             |                     |
|-----------------------------|---------------------|
| Fabricant / Type            | Kubota D722         |
| Carburant                   | Diesel / Gasoil     |
| Stage d'émissions           | Stage V             |
| Puissance maxi (2300 t/min) | 8.8 kW   11.8 cv    |
| Cylindrée                   | 719 cm <sup>3</sup> |
| Nombre de cylindres         | 3                   |
| Turbo                       | Non                 |
| Refroidissement             | Liquide             |
| Consommation                | 1.8 l/h             |
| Alternateur                 | 12 V (40 A)         |
| Batterie                    | 12 V (45 Ah)        |

#### SYSTÈME HYDRAULIQUE

|                                                                                            |                           |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| Technologie du circuit hydraulique                                                         | Centre ouvert             |
| Type de la pompe hydraulique principale                                                    | Cylindrée variable        |
| Cylindrée pompes                                                                           | 5.5 + 5.5 cm <sup>3</sup> |
| Débit pompes                                                                               | 28 l/min                  |
| Pression hydraulique maximum                                                               | 200 bar                   |
| Débit maximum ligne(s) auxiliaire(s) AUX 1 ou PTO 1 (AUX 2 et AUX 3 si machine équipée)    | 28 l/min                  |
| Pression maximum ligne(s) auxiliaire(s) AUX 1 ou PTO 1 (AUX 2 et AUX 3 si machine équipée) | 200 bar                   |

#### PERFORMANCES

|                                                                                              |                         |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| Profondeur d'excavation maximale avec balancier standard (balancier long en option)          | 2045 (2175) mm          |
| Hauteur de déversement maximale avec balancier standard (balancier long en option)           | 2290 (2380) mm          |
| Hauteur de déversement maximale avec cabine et balancier standard (balancier long en option) | n.d.                    |
| Effort à la dent (balancier standard) ISO 6015                                               | 1150 daN                |
| Effort au balancier (balancier standard) ISO 6015                                            | 630 daN                 |
| Force de traction                                                                            | 1000 daN                |
| Pression au sol avec arceau pliable                                                          | 0.31 kg/cm <sup>2</sup> |



#### CAPACITÉS DE LEVAGE

Ouverture bras mesurée à partir du centre de rotation (m).  
Capacité de levage calculée (kg) à 1.0 m de hauteur du sol.

|                              | 2   | 3   | Max |
|------------------------------|-----|-----|-----|
| Frontale et lame de baissée  | 300 | 150 | 140 |
| Frontale et lame de soulevée | 300 | 150 | 130 |
| Latérale, châssis            | 280 | 140 | 110 |

La capacité de levage est basée sur la norme ISO 10567 et elle ne dépasse pas 75 % de la charge statique de basculement ou 87 % de la capacité de levage hydraulique de la machine.

#### CAPACITÉS / CONTENANCES

|                                  |        |
|----------------------------------|--------|
| Réservoir carburant              | 14.5 l |
| Réservoir huile hydraulique      | 9.5 l  |
| Capacité circuit hydraulique     | 15 l   |
| Capacité système refroidissement | 6 l    |
| Huile moteur                     | 1.8 l  |

#### COMMANDES

|                                                            |                                                       |
|------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| Bras / balancier / godet / rotation tourelle               | 2 joysticks pilotés sur accoudoirs                    |
| Translation                                                | 2 leviers                                             |
| Lame de remblaiement                                       | Levier piloté                                         |
| Circuit auxiliaire AUX 1 ou PTO 1 (simple ou double effet) | Commande proportionnelle (roller) sur joystick droit  |
| Commande AUX 2 (PTO 2) – si machine équipée                | Commande proportionnelle (roller) sur joystick gauche |
| Commande AUX 3 (PTO 3) – si machine équipée                | n.d.                                                  |
| Orientation de l'équipement                                | Commande proportionnelle (roller) sur joystick gauche |

# AMX 16

MINI PELLE AMX AMMANN À  
ROTATION DANS LE GABARIT



## LE MEILLEUR INVESTISSEMENT DANS LA CATÉGORIE

L'AMX 16 reprend toutes les solutions techniques qui font le succès des mini pelles Ammann. La seule machine à proposer une plateforme opérateur basculante et la voie variable dans la classe des 1,5t. Le concept « zero-tail » procure compacité et le moteur Yanmar des performances de haut niveau. L'accès aux chantiers les plus exigus sera possible là où les autres machines resteront bloquées.

## DES DIMENSIONS OPTIMALES

- L'AMX 16 est une mini-pelle à rayon zéro. En voie large, le gabarit de la machine ne dépasse pas la largeur des chenilles, ce qui permet de travailler dans des zones étroites ou exiguës, là où les mini-pelles conventionnelles sont incapables d'opérer.
- Le train de roulement et la lame peuvent être élargis hydrauliquement de 990 à 1250 mm, assurant ainsi une plus grande stabilité et une maniabilité optimale.

### APPLICATIONS

- Petits terrassements
- Travaux de voirie
- Travaux sur réseaux
- Travaux paysagers

## CONFORT DE L'OPÉRATEUR

- La plateforme opérateur, avec ses dimensions généreuses, offre l'un des meilleurs espaces de sa catégorie.
- La grande largeur de passage facilite l'accès à la plateforme de l'opérateur.
- Le pare-brise avant à ouverture intégrale (version cabine) favorise une visibilité maximale.

### DOTATION STANDARD

- Voie variable hydraulique de 990 à 1250 mm
- Chenilles en caoutchouc
- Ligne auxiliaire hydraulique pour BRH (PTO 1)
- Plateforme basculante
- Réservoir à carburant intégré dans le capot moteur
- Canopy 4 montants ou cabine complète
- 24 mois de garantie sur la machine complète et 60 mois sur la structure mécano-soudée

### PRINCIPAUX ÉQUIPEMENTS EN OPTION

- Tous types d'attaches rapides (mécanique ou hydraulique) et de godets
- Phares de travail additionnels
- Autoradio
- Couleur personnalisée
- 3 clapets de sécurité, VGP et abaques
- Ligne AUX 2 (PTO 2)
- Huile hydraulique Bio Panolin
- Contrepoids supplémentaire (+80 kg / 65 mm)

**AMMANN**

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### MINI PELLE AMX 16 AMMANN À ROTATION DANS LE GABARIT

#### GENERAL

|                                                                                    |                                          |
|------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|
| Poids opérationnel avec arceau pliable ou canopy et chenilles caoutchouc           | 1710 kg                                  |
| Poids opérationnel avec cabine et chenilles caoutchouc                             | 1790 kg                                  |
| Vitesses de translation (gamme lente / gamme rapide)                               | 0 à 2.2 km/h / 0 à 4.1 km/h              |
| Vitesse de rotation de la tourelle                                                 | 10,5 t/min                               |
| Type d'équipement                                                                  | Monobloc + orientation de pied de flèche |
| Axes et bagues remplaçables / pied de flèche et biellettes de godet en acier moulé | Oui / Oui                                |
| Plateforme de l'opérateur basculante                                               | Oui                                      |

#### DIMENSIONS

|                                                           |             |
|-----------------------------------------------------------|-------------|
| Largeur maximale                                          | 990-1250 mm |
| Hauteur totale                                            | 2370 mm     |
| Rayon de rotation                                         | 650 mm      |
| Longueur du balancier standard (balancier long en option) | 950 mm      |
| Largeur des chenilles                                     | 230 mm      |
| Train de chenilles : nombre de galets (de chaque côté)    | 3           |

#### MOTEUR

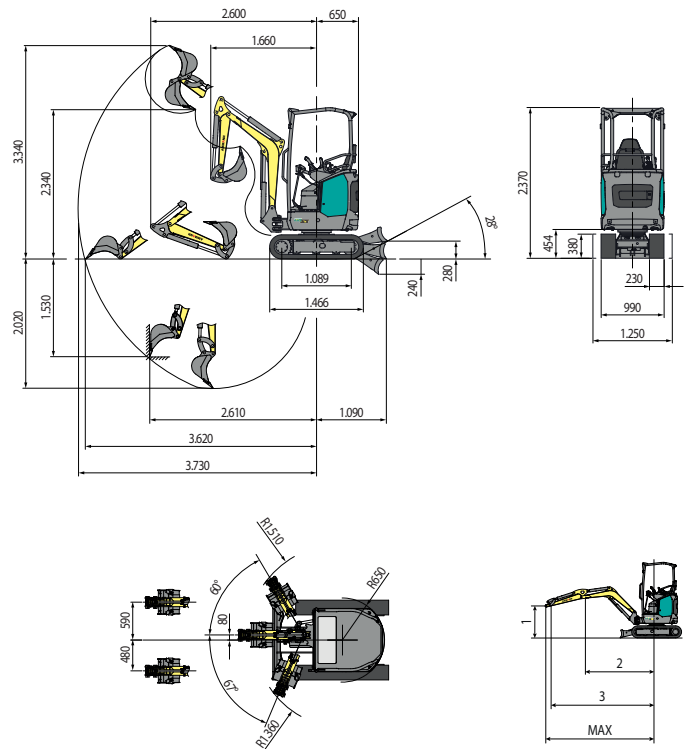
|                             |                   |
|-----------------------------|-------------------|
| Fabricant / Type            | Yanmar 3TNV70     |
| Carburant                   | Diesel / Gasoil   |
| Stage d'émissions           | Stage V           |
| Puissance maxi (2300 t/min) | 12.0 kW   15.4 cv |
| Cylindrée                   | 854 cm³           |
| Nombre de cylindres         | 3                 |
| Turbo                       | Non               |
| Refroidissement             | Liquide           |
| Consommation                | 2.4 l/h           |
| Alternateur                 | 12 V (40 A)       |
| Batterie                    | 12 V (65 Ah)      |

#### SYSTÈME HYDRAULIQUE

|                                                                                            |                      |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| Technologie du circuit hydraulique                                                         | Centre ouvert        |
| Type de la pompe hydraulique principale                                                    | Cylindrée variable   |
| Cylindrée pompes                                                                           | 8 + 8 + 6.6 cm³      |
| Débit pompes                                                                               | 16 + 16 + 13.1 l/min |
| Pression hydraulique maximum                                                               | 220 bar              |
| Débit maximum ligne(s) auxiliaire(s) AUX 1 ou PTO 1 (AUX 2 et AUX 3 si machine équipée)    | 29.1 l/min           |
| Pression maximum ligne(s) auxiliaire(s) AUX 1 ou PTO 1 (AUX 2 et AUX 3 si machine équipée) | 205 bar              |

#### PERFORMANCES

|                                                                   |                    |
|-------------------------------------------------------------------|--------------------|
| Profondeur d'excavation maximale avec balancier standard          | 2020 mm            |
| Hauteur de déversement maximale avec balancier standard           | 2340 mm            |
| Hauteur de déversement maximale avec cabine et balancier standard | n.d.               |
| Effort à la dent (balancier standard) ISO 6015                    | 1500 daN           |
| Effort au balancier (balancier standard) ISO 6015                 | 1080 daN           |
| Force de traction                                                 | 1700 daN           |
| Pression au sol avec arceau (avec cabine)                         | 0.30 (0.31) kg/cm² |



#### CAPACITÉS DE LEVAGE

Ouverture bras mesurée à partir du centre de rotation (m).  
Capacité de levage calculée (kg) à 1.0 m de hauteur du sol.

|                              | 2    | 3    | Max  |
|------------------------------|------|------|------|
| Frontale et lame de baissée  | *720 | *480 | *460 |
| Frontale et lame de soulevée | 300  | 160  | 150  |
| Latérale, châssis            | 340  | 190  | 170  |

\*Indique la limite de charge hydraulique

La capacité de levage est basée sur la norme ISO 10567 et elle ne dépasse pas 75 % de la charge statique de basculement ou 87 % de la capacité de levage hydraulique de la machine.

#### CAPACITÉS / CONTENANCES

|                                  |       |
|----------------------------------|-------|
| Réservoir carburant              | 25 l  |
| Réservoir huile hydraulique      | 20 l  |
| Capacité circuit hydraulique     | 29 l  |
| Capacité système refroidissement | 5 l   |
| Huile moteur                     | 2.4 l |

#### COMMANDES

|                                                            |                                      |
|------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| Bras / balancier / godet / rotation tourelle               | 2 joysticks pilotés sur accoudoirs   |
| Translation                                                | 2 leviers                            |
| Lame de remblaiement                                       | Levier piloté                        |
| Circuit auxiliaire AUX 1 ou PTO 1 (simple ou double effet) | Pédale droite                        |
| Commande AUX 2 (PTO 2) – si machine équipée                | Seconde fonction de la pédale gauche |
| Commande AUX 3 (PTO 3) – si machine équipée                | n.d.                                 |
| Orientation de l'équipement                                | Pédale gauche                        |