



CAMIONS NACELLE

DE 13 m à 21 m





L'usine IMER/ITECO de Pegognana (Italie) – 15 000 m² de superficie dont 4 700 couverts – gère la ligne de nacelles élévatrices ciseaux et télescopiques mais également la nouvelle ligne de camions nacelles.

Suite à l'acquisition de l'usine ITECO en 2009, le groupe a pu agrandir sa propre gamme de produits dans le secteur de l'élévation.

La ligne de camions nacelles comprend 6 modèles qui offrent des solutions adaptées aux différents besoins d'élévation, parfaites pour les travaux d'installations ou d'entretiens civils et industriels. 5 de ces modèles sont télescopiques (P13T7 ; P14T9 ; P16T9 ; P18T12 et P21T10) et 1 est articulé (P19AS10).

Leur hauteur de travail varie de 13 à 21 mètres pour les versions télescopiques et est de 19 mètres pour la version articulée.

L'avantage majeur de ces camions nacelles réside dans le fait qu'un simple permis B suffit pour pouvoir les conduire. Tous les modèles sont équipés de commandes hydrauliques et de stabilisateurs.

P 13 T 7

Page 1



P 14 T 9

Page 2



P 16 T 9

Page 3



P 18 T 12

Page 4



P 21 T 10

Page 5



P 19 AS 10

Page 6



Les équipements Page 7

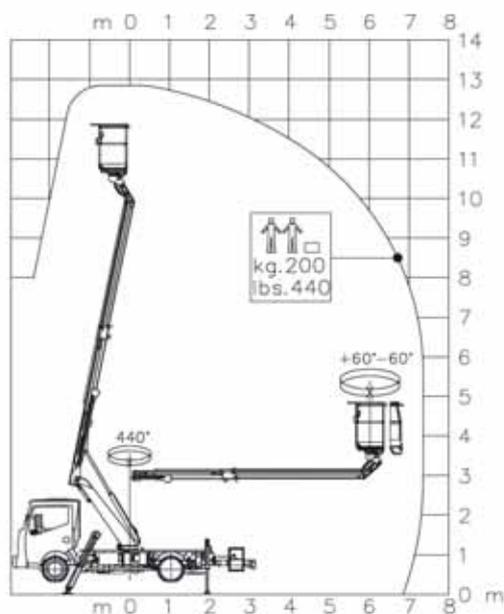
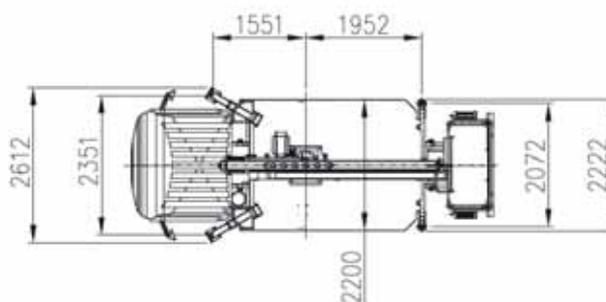
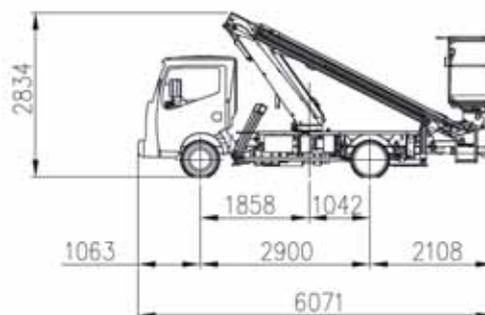
RAPPEL DE GAMME TP ACCESS Page 8

Equipements standards

- Commandes hydrauliques
- Priorité des commandes du panier
- Attaches pour les ceinture de sécurité sur le panier
- Kit clapets de sécurité sur les cylindres
- Pompe manuelle pour descente d'urgence
- Limiteur de charge sur le panier
- Alarme si la prise de force est activée
- Filtre en pression
- Allumage/Extinction du moteur depuis le panier
- Fin de course des stabilisateurs à terre
- Rotation du panier 60° à droite et 60° à gauche
- Nivellement hydraulique du panier
- Compteur d'heures
- Gyrophare
- 2 casques de protection
- 2 ceintures de sécurité
- 2 paires de gants
- Protections latérales pare-cyclistes

Options

- Prise air/eau
- Prise électrique 230 V
- Boîte à outils 500 x 400 x 300 mm
- 4 cales stabilisatrices et supports de cales
- Electro-pompe d'urgence 12/24 V
- Electro-pompe auxiliaire 230 V / 50 Hz
- Phare blanc orientable
- Ridelles rabattables H. 100 mm
- Ridelles rabattables H. 200 mm
- Ridelles fixes H. 100 mm
- Ridelles fixes H. 200 mm
- Personnalisation peinture
- Isolation nacelle 1000 V
- Porte-poteaux / Porte-échelle av./ar. démontable
- Inclinomètre avec alarme sonore
- Supplément panier en fibre de verre



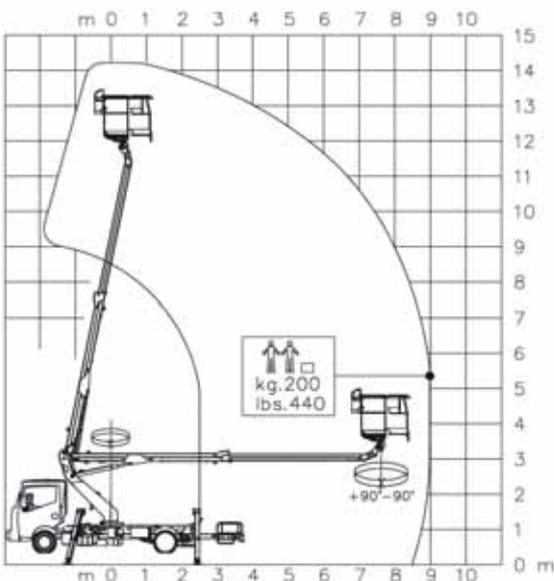
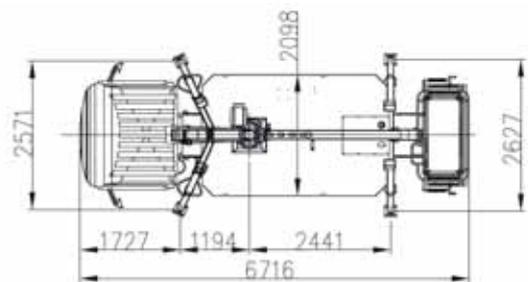
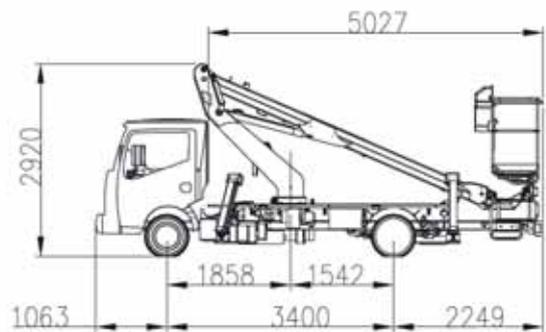
<i>camion nacelle</i>	P 13 T 7	
Hauteur max. de travail	m	12.80
Allongement max. de travail	m	7.40 (200kg)
Rotation nacelle	degré	440
Dimensions du panier (L x l x h)	mm	1400 x 700 x 1180
Portée max.	kg	200
Nombre d'opérateurs		1 - 2
Pression de l'installation	bar	200
Capacité du réservoir d'huile	l	40
Pompe hydraulique	l	12

Equipements standards

- Commandes hydrauliques
- Priorité des commandes du panier
- Attaches pour les ceinture de sécurité sur le panier
- Kit clapets de sécurité sur les cylindres
- Pompe manuelle pour descente d'urgence
- Limiteur de charge sur le panier
- Alarme si la prise de force est activée
- Filtre en pression
- Allumage/Extinction du moteur depuis le panier
- Fin de course des stabilisateurs à terre
- Rotation du panier 60° à droite et 60° à gauche
- Nivellement hydraulique du panier
- Compteur d'heures
- Gyrophare
- 2 casques de protection
- 2 ceintures de sécurité
- 2 paires de gants
- Prise air/eau
- Prise électrique 230 V
- Boîte à outils 500 x 400 x 300 mm
- 4 cales stabilisatrices et supports de cales
- Protections latérales pare-cyclistes

Options

- Electro-pompe d'urgence 12/24 V
- Electro-pompe auxiliaire 230 V / 50 Hz
- Phare blanc orientable
- Ridelles rabattables H. 100 mm
- Ridelles rabattables H. 200 mm
- Ridelles fixes H. 100 mm
- Ridelles fixes H. 200 mm
- Personnalisation peinture
- Isolation nacelle 1000 V
- Porte-poteaux / Porte-échelle av./ar. démontable
- Inclinomètre avec alarme sonore
- Supplément panier en fibre de verre



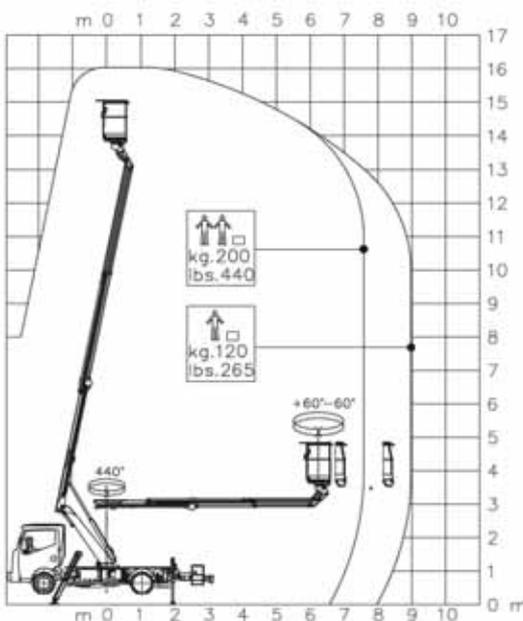
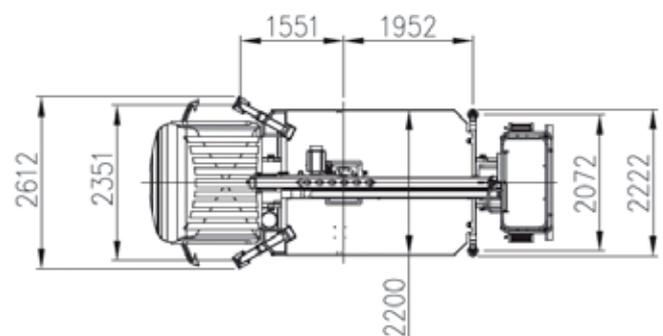
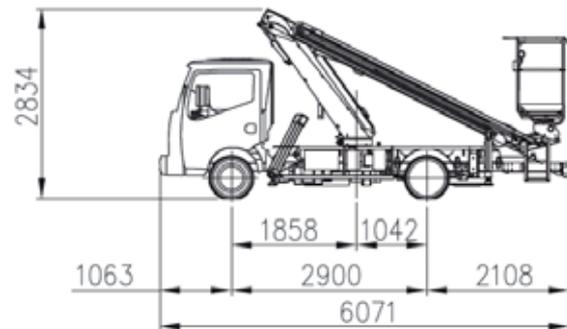
<i>camion nacelle</i>	P 14 T 9	
Hauteur max. de travail	m	14.20
Allongement max. de travail	m	9 (200kg)
Rotation nacelle	degré	360 en continu
Dimensions du panier (L x l x h)	mm	1 400 x 700 x 1180
Portée max.	kg	200
Nombre d'opérateurs		1 - 2
Pression de l'installation	bar	200
Capacité du réservoir d'huile	l	40
Pompe hydraulique	l	12

Equipements standards

- Commandes hydrauliques
- Priorité des commandes du panier
- Attaches pour les ceinture de sécurité sur le panier
- Kit clapets de sécurité sur les cylindres
- Pompe manuelle pour descente d'urgence
- Limiteur de charge sur le panier
- Alarme si la prise de force est activée
- Filtre en pression
- Allumage/Extinction du moteur depuis le panier
- Fin de course des stabilisateurs à terre
- Rotation du panier 60° à droite et 60° à gauche
- Nivellement hydraulique du panier
- Compteur d'heures
- Gyrophare
- 2 casques de protection
- 2 ceintures de sécurité
- 2 paires de gants
- Protections latérales pare-cyclistes

Options

- Prise air/eau
- Prise électrique 230 V
- Boîte à outils 500 x 400 x 300 mm
- 4 cales stabilisatrices et supports de cales
- Electro-pompe d'urgence 12/24 V
- Electro-pompe auxiliaire 230 V / 50 Hz
- Phare blanc orientable
- Ridelles rabattables H. 100 mm
- Ridelles rabattables H. 200 mm
- Ridelles fixes H. 100 mm
- Ridelles fixes H. 200 mm
- Personnalisation peinture
- Isolation nacelle 1000 V
- Porte-poteaux / Porte-échelle av./ar. démontable
- Inclinomètre avec alarme sonore
- Supplément panier en fibre de verre



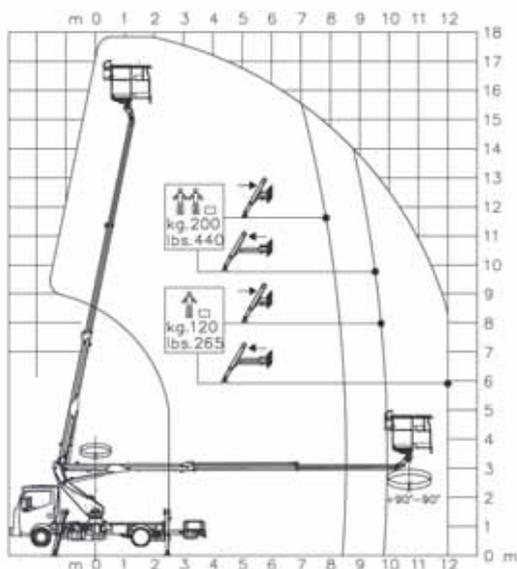
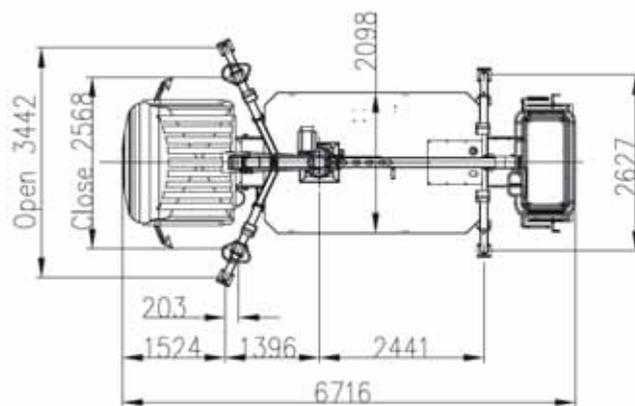
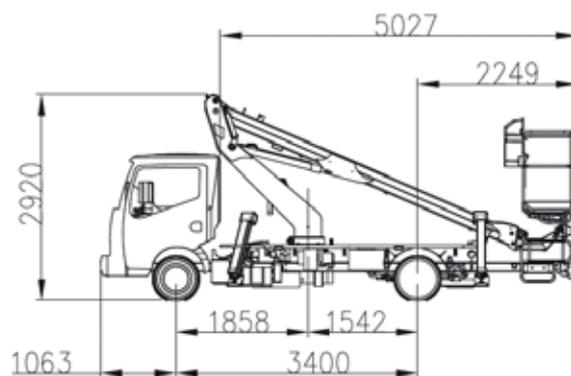
<i>camion nacelle</i>	P 16 T 9	
Hauteur max. de travail	m	16
Allongement max. de travail	m	9 (120 kg)
Rotation nacelle	degré	440
Dimensions du panier (L x l x h)	mm	1400 x 700 x 1180
Portée max.	kg	200
Nombre d'opérateurs		1 - 2
Pression de l'installation	bar	200
Capacité du réservoir d'huile	l	40
Pompe hydraulique	l	12

Equipements standards

- Commandes hydrauliques
- Priorité des commandes du panier
- Attaches pour les ceinture de sécurité sur le panier
- Kit clapets de sécurité sur les cylindres
- Pompe manuelle pour descente d'urgence
- Limiteur de charge sur le panier
- Alarme si la prise de force est activée
- Dispositif de limitation du moment
- Filtre en pression
- Allumage/Extinction du moteur depuis le panier
- Fin de course des stabilisateurs à terre
- Rotation du panier 90° à droite et 90° à gauche
- Nivellement hydraulique du panier
- Compteur d'heures
- Gyrophare
- 2 casques de protection
- 2 ceintures de sécurité
- 2 paires de gants
- Prise air/eau
- Prise électrique 230 V
- Boîte à outils 500 x 400 x 300 mm
- 4 cales stabilisatrices et supports de cales
- Protections latérales pare-cyclistes

Options

- Electro-pompe d'urgence 12/24 V
- Electro-pompe auxiliaire 230 V / 50 Hz
- Phare blanc orientable
- Ridelles rabattables H. 100 mm
- Ridelles rabattables H. 200 mm
- Ridelles fixes H. 100 mm
- Ridelles fixes H. 200 mm
- Personnalisation peinture
- Isolation nacelle 1000 V
- Porte-poteaux / Porte-échelle av./ar. démontable
- Inclinomètre avec alarme sonore
- Supplément panier en fibre de verre



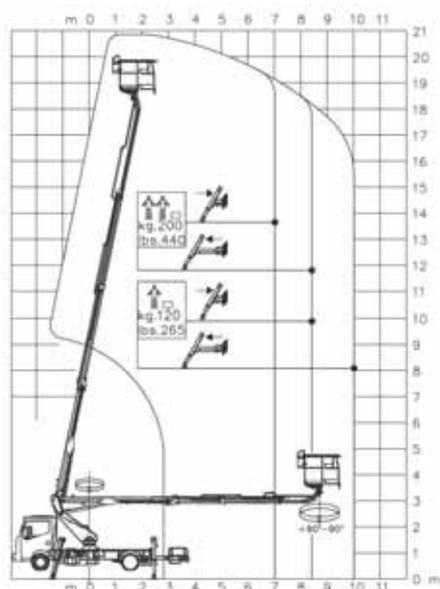
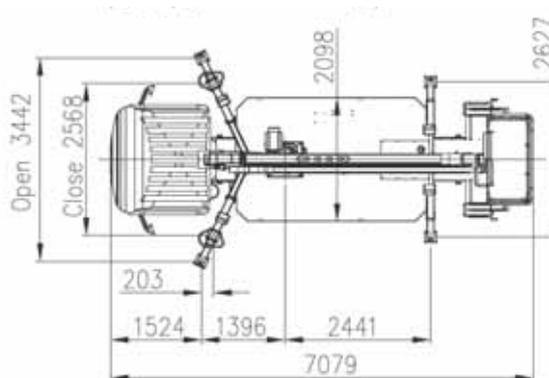
<i>camion nacelle</i>		P 18 T 12
Hauteur max. de travail	m	17.50
Allongement max. de travail	m	12 (120 kg)
Rotation nacelle	degré	360 en continu
Dimensions du panier (L x l x h)	mm	1400 x 700 x 1180
Portée max.	kg	200
Nombre d'opérateurs		1 - 2
Pression de l'installation	bar	200
Capacité du réservoir d'huile	l	40
Pompe hydraulique	l	12

■ Equipements standards

- Commandes hydrauliques
- Priorité des commandes du panier
- Attaches pour les ceinture de sécurité sur le panier
- Kit clapets de sécurité sur les cylindres
- Pompe manuelle pour descente d'urgence
- Limiteur de charge sur le panier
- Alarme si la prise de force est activée
- Dispositif de limitation du moment
- Filtre en pression
- Allumage/Extinction du moteur depuis le panier
- Fin de course des stabilisateurs à terre
- Rotation du panier 90° à droite et 90° à gauche
- Nivellement hydraulique du panier
- Compteur d'heures
- Gyrophare
- 2 casques de protection
- 2 ceintures de sécurité
- 2 paires de gants
- Prise air/eau
- Prise électrique 230 V
- Boîte à outils 500 x 400 x 300 mm
- 4 cales stabilisatrices et supports de cales
- Protections latérales pare-cyclistes

■ Options

- Electro-pompe d'urgence 12/24 V
- Electro-pompe auxiliaire 230 V / 50 Hz
- Phare blanc orientable
- Ridelles rabattables H. 100 mm
- Ridelles rabattables H. 200 mm
- Ridelles fixes H. 100 mm
- Ridelles fixes H. 200 mm
- Personnalisation peinture
- Isolation nacelle 1000 V
- Porte-poteaux / Porte-échelle av./ar. démontable
- Inclinomètre avec alarme sonore
- Supplément panier en fibre de verre



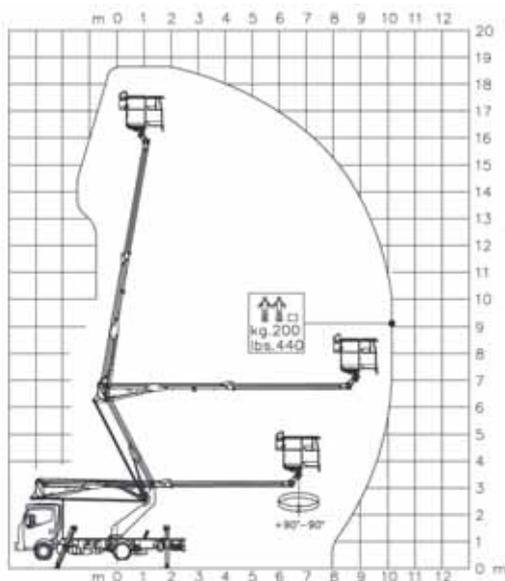
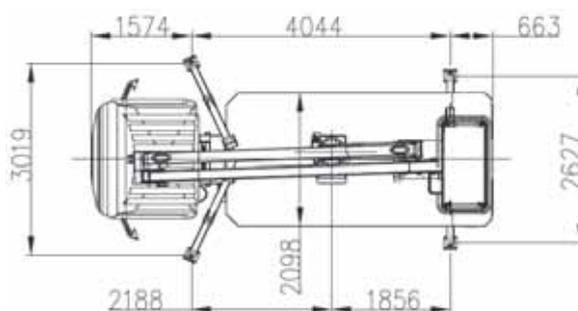
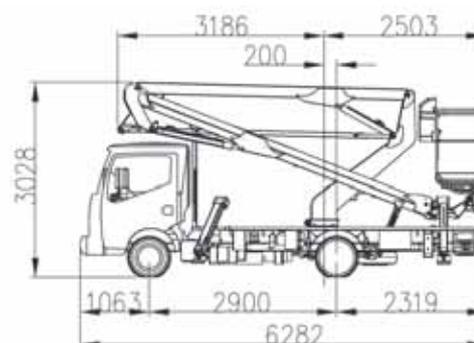
camion nacelle		P 21 T 10
Hauteur max. de travail	m	20,90
Allongement max. de travail	m	10 (120 kg)
Rotation nacelle	degré	360 en continu
Dimensions du panier (L x l x h)	mm	1400 x 700 x 1180
Portée max.	kg	200
Nombre d'opérateurs		1 - 2
Pression de l'installation	bar	200
Capacité du réservoir d'huile	l	40
Pompe hydraulique	l	12

Equipements standards

- Commandes hydrauliques
- Priorité des commandes du panier
- Attaches pour les ceinture de sécurité sur le panier
- Kit clapets de sécurité sur les cylindres
- Pompe manuelle pour descente d'urgence
- Limiteur de charge sur le panier
- Alarme si la prise de force est activée
- Filtre en pression
- Allumage/Extinction du moteur depuis le panier
- Fin de course des stabilisateurs à terre
- Rotation du panier 90° à droite et 90° à gauche
- Nivellement hydraulique du panier
- Compteur d'heures
- Gyrophare
- 2 casques de protection
- 2 ceintures de sécurité
- 2 paires de gants
- Prise électrique 230 V
- Boîte à outils 500 x 400 x 300 mm
- 4 cales stabilisatrices et supports de cales
- Protections latérales pare-cyclistes

Options

- Prise air/eau
- Electro-pompe d'urgence 12/24 V
- Electro-pompe auxiliaire 230 V / 50 Hz
- Phare blanc orientable
- Ridelles rabattables H. 100 mm
- Ridelles rabattables H. 200 mm
- Ridelles fixes H. 100 mm
- Ridelles fixes H. 200 mm
- Personnalisation peinture
- Isolation nacelle 1000 V
- Porte-poteaux / Porte-échelle av./ar. démontable
- Inclinomètre avec alarme sonore
- Supplément panier en fibre de verre
- kit anti-encastrement cabine



<i>camion nacelle</i>		P 19 AS 10
Hauteur max. de travail	m	18.70
Allongement max. de travail	m	10 (200 kg)
Rotation nacelle	degré	440
Dimensions du panier (L x l x h)	mm	1400 x 700 x 1180
Portée max.	kg	200
Nombre d'opérateurs		1 - 2
Pression de l'installation	bar	200
Capacité du réservoir d'huile	l	40
Pompe hydraulique	l	12

Les équipements disponibles



■ Prise électrique de série sauf pour modèles P13T7 et P16T9 (option)

■ 4 cales stabilisatrices et support de cales de série sauf P13T7 et P16T9 (option)

■ Prises air/eau de série sauf sur les modèles P13T7 - P16T9 - P19AS10 (option)



■ Compteur d'heures nacelle avec avertisseur sonore et visuel de prise de force et de rentrée des pieds (de série)



■ Triflash (2 feux à éclat + triangle) relevage manuel - homologation autoroute (option)



■ Coffre (option) - 1 coffre de série sur les modèles P14T9 / P18T12 / P21T10 / P19AS10

■ Triflash (2 gyrophares + triangle) relevage manuel (option)



■ Ridelles fixes ou rabattables (1 côté) Hauteur : 100 mm ou 200 mm (option)



■ Panier en fibre de verre avec isolation sur patin en téflon (non isolé pour haut voltage) (option)



RAPPEL DE GAMME

< NACELLES ÉLÉVATRICES POUR USAGE EN INTÉRIEUR >



< NACELLES ÉLÉVATRICES POUR USAGE EN INTÉRIEUR ET EXTÉRIEUR >



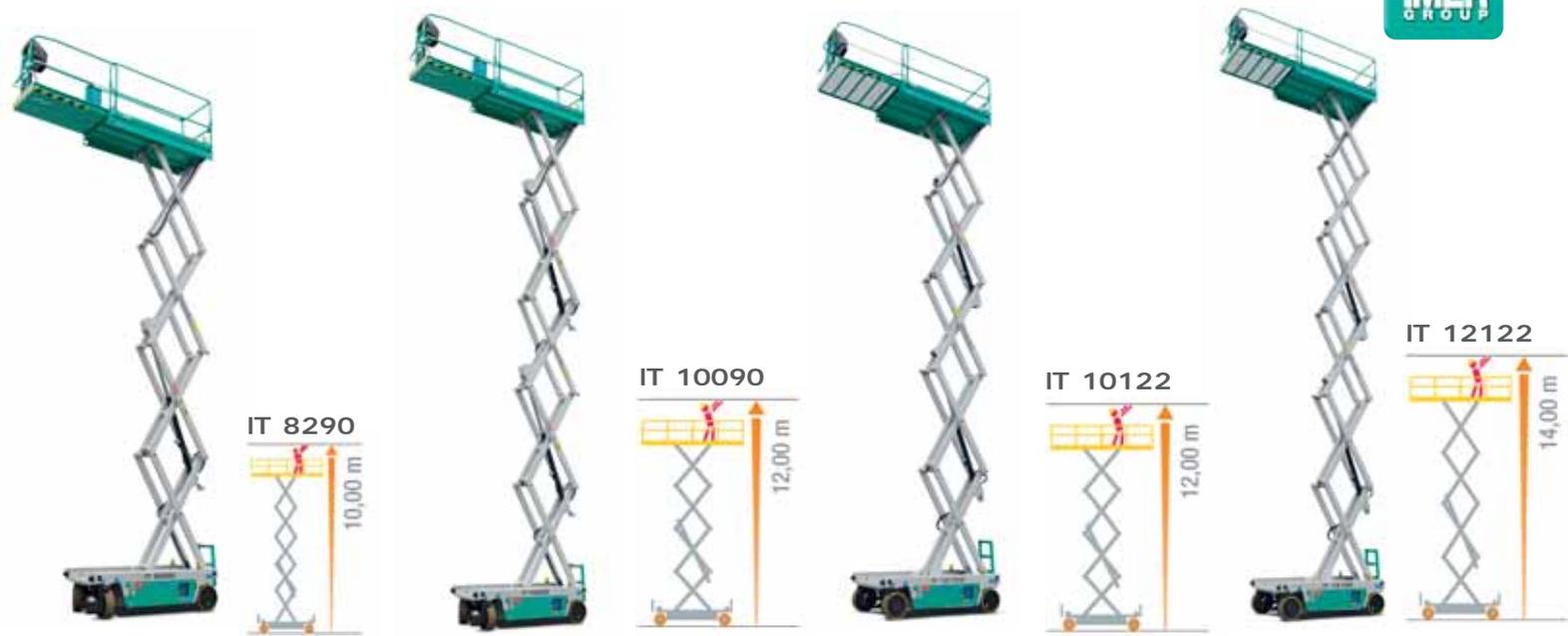
< NACELLES ARAIGNÉES >

IMR 15
15 m



IMR 19
19 m





< LA GAMME TRAVAUX PUBLICS C'EST AUSSI >

14 modèles de mini-pelles

3 modèles de mini-chargeurs

brise-roches



IMER FRANCE

ZI Les Speyres - B.P. 34
38450 VIF - FRANCE
Tél. + 33 (0)4 76 72 52 69
Fax. + 33 (0)4 76 72 46 97
e-mail : imer.france@imer.fr
www.imer.fr

IMER DIRECT (GB) LTD

Tipon Road, Tivdale
West Midlands
B69 3HY - ROYAUME-UNI
Tél. +44 121 5225930
Fax. +44 121 5225945
e-mail : info@imerdirect.com
www.imerdirect.com

IMER IBERICA

Autovia de Valencia, Km 11
C/Lentisco n°7-9
Polígono Empresarium
50420 LA CARTUJABAJA (Saragosse)
ESPAGNE
Tél. +34 976 12 52 56
Fax. +34 976 12 51 38
e-mail : sedecentral@imeriberica.com
www.imeriberica.com

IMER LATINO AMERICA

Ave. Monterrey N° 155
Monterrey Technology Park
Ciénega de Flores, N.L. C.P. 65550
MEXIQUE
Tél. +52 (81) 8901 4128/30
Fax. +52 (81) 8901 4127
www.imerlc.com

IMER U.S.A. INC.

IMER WEST
3654 Enterprise Ave
94545 Hayward - Californie - U.S.A.
Tél. +1 510 670 7970
Fax. +1 510 7834255
e-mail : info@imerusa.com
www.imerusa.com

IMER EAST

221 Wethampton Place
20743 Capitol Heights
Maryland - U.S.A.
Tél. +1 301 336 3700
Fax. +1 301 336 6687
e-mail : info@imerusa.com
www.imerusa.com

IMER RUSSIA OOO

140008 Moskovskaya oblast' Luberezkij r-n
d.Mashkovo
Novomarusinskiy proezd, 1
RUSSIE
Tél/fax +7 495 6170819
www.ig-russia.ru

IMER MIDDLE EAST

P.O BOX 110 - 122
Youssef El Hani Street
Beyrouth - LIBAN
Tél. + 961 1 564979
Fax. + 961 1 564979
www.imermiddleeast.com

IMER ASIE

N° 18 Tradehub 21
#09-128 Boon Lay Way
SINGAPOUR 609964
Tél. +65 6515 9740
Fax. +65 6515 97 45
e-mail : imergroup.com

IMER MAROC

54, boulevard Moulay Youssef - H5G
20 000 Casablanca - MAROC
Tél. +212 22470357
Fax. +212 22470378

IMER SHANGHAI

54, boulevard Moulay Youssef - H5G
20 000 Casablanca - MAROC
Tél. +212 22470357
Fax. +212 22470378

IMER L&T

Bureaux : 72. Sokak No : 3/3
Yildiz-çankara - Ankara
Usine : 4 Sokak No : 47/A
Org. San. Böl. - Aksaray - TURQUIE
Tél. +90 312 440 37 37
Fax. +90 312 440 36 30
info@imer-lt.com.tr - www.imer-lt.com.tr



IMER INTERNATIONAL SPA

SIÈGE SOCIAL

Via Salceto, 55
53036 Poggibonsi (Siena)
Tél. + 39 0577 97341
Fax. + 39 0577 983304
www.imergroup.com

IMER FRANCE

DIVISION TP ACCESS

ZI Les Speyres - BP 34
38450 VIF
Tél : 04.76.72.76.02
Fax : 04.76.72.68.92
e-mail : tp@imer.fr
www.imer.fr

